

OK Tigrod 1070

WIG-Schweißstab zum Schweißen von Reinaluminium. Häufige Einsatzorte sind der chemische Apparatebau und die Elektroindustrie. Das Schweißgut ist weich und sehr gut verformbar. Gute Korrosion- und Witterungsbeständigkeit. Bei anodischer Nachbehandlung färbt sich die Schweißnaht hellgrau. Die Legierung ist nicht aushärtbar.
Verfügbare Durchmesser: 2,4 mm und 4,0 mm.

Klassifikationen:	EN ISO 18273: S Al 1070 (Al99,7), Werkstoffnummer: 3.0259
--------------------------	---

Legierungstyp:	1070 / Al99,7
-----------------------	---------------

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	35 MPa	75 MPa	33 %

Typische Richtanalyse des Drahtes %					
Mn	Si	V	Al	Cu	Fe
0.01	0.02	0.01	99.80	0.01	0.13