

OK GoldRox



OK GoldRox ist eine universell einsetzbare Rutillzellulose-Elektrode für alle Schweißpositionen, insbesondere auch Fallnähte (PG) und Überkopfposition (PE). Sehr gutes Zünden und Wiederzünden bei guter Spaltüberbrückung, daher auch für das Heften bestens geeignet. Sehr stabiler Lichtbogen mit geringer Spritzerneigung, sehr porenunempfindlich auch bei Primer und Zunder. Besonders leicht verschweißbar, geeignet für Heimwerker und erfahrene Schweißer. Allstrom-Elektrode, bevorzugt am Minuspol zu verschweißen, schweißt aber auch am Pluspol und an Schweißtrafos mit min. 50 V Leerlaufspannung. Die Schlacke ist sehr leicht entfernbar, geringer Putzaufwand. Empfohlen für den Einsatz als Heft- und Montage-Elektrode im Metallbau, leichten Stahlbau, Tankbau und Schiffbau. OK GoldRox ist unverwechselbar an der gelben Umhüllung erkennbar, ausgerüstet mit einer Zündhilfe. Verfügbar in verschiedenen Verpackungsgrößen in voll recycelbarer Verpackung.

| Spezifikationen | |
|-------------------------|---|
| Klassifikationen | SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11 |
| Zulassungen | ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.48 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19622 |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Schweißstrom | DC+, AC |
| Legierungstyp | Kohlenstoff-Mangan |
| Umhüllungstyp | Rutil-zellulose-umhüllt |

| Typische Festigkeitseigenschaften | | | |
|-----------------------------------|--------------|---------------|---------|
| Zustand | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
| ISO | | | |
| Unbehandelt | 450 MPa | 520 MPa | 26 % |

| Typische Kerbschlagzähigkeit | | |
|------------------------------|----------------|------------------|
| Zustand | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
| ISO | | |
| Unbehandelt | 0 °C | 60 J |

| Typische Schweißgutrichtanalyse % | | |
|-----------------------------------|------|------|
| C | Mn | Si |
| 0.07 | 0.45 | 0.42 |

| Leistungsdaten | | | | | |
|----------------|-----------|------|----------------|---------------------------|----------------------------------|
| Durchmesser | Strom | Volt | Ausbringen (%) | Abschmelzzeit / Elektrode | Abschmelzleistung bei 90 % I max |
| 2.0 x 300 mm | 50-70 A | 25 V | 60 % | 38 sec | 0.55 kg/h |
| 2.5 x 350 mm | 60-90 A | 25 V | 62 % | 49 sec | 0.8 kg/h |
| 3.2 x 350 mm | 90-140 A | 24 V | 59 % | 57 sec | 1.1 kg/h |
| 4.0 x 350 mm | 110-185 A | 26 V | 58 % | 64 sec | 1.4 kg/h |