

OK GPC



Stabelektrode mit Spezialumhüllung zum Ausnuten, Fügen, Lochstechen und Schneiden (Schrottschnitt).

Durch den Lichtbogen wird das Metall geschmolzen und durch die starke Gasentwicklung der Sonderumhüllung ausgeblasen. Universell anwendbar, z. B. für einfache Nahtvorbereitungen, Ausfügen von Wurzelnähten, Entfernung überschüssigen Schweißgutes, Ausfügen von Rissen zur Reparaturschweißung usw.

Bei hochlegierten Stählen muss eine Entfernung der aufgekohlten Randzone im Schnittbereich erfolgen.

Elektrode senkrecht halten, bis der Lichtbogen zündet. Danach auf einen Winkel von 15 - 20° neigen.

Mit sägender Bewegung vorwärts schieben, so dass das geschmolzene Metall nach vorn ausgeblasen wird.

Für tiefe Fugen wiederholen.

Die Ausfugegeschwindigkeit liegt bei 100 - 150 cm/min.

Für alle Stahl- und Gusswerkstoffe sowie Nichteisenmetalle (außer Reinkupfer).

In geschlossenen Räumen ist wegen der Rauchentwicklung abzusaugen.

Schweißstrom:	=-, ~
----------------------	-------

Leistungsdaten

Durchmesser	Schweißstrom	Spannung
2.5 x 350 mm	100-120 A	43 V
3.2 x 350 mm	130-180 A	43 V
4.0 x 350 mm	170-230 A	48 V
5.0 x 450 mm	230-300 A	48 V