



OK 61.30

Extra alacsony karbon tartalmú (ELC) hegesztelektróda 19Cr10Ni ötvözés ausztenites korrózióálló acélok hegesztéséhez. A szemcseközi korrózióra 400°C hőmérsékletig nem érzékeny.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-17 CSA W48 : E308L-17 Werkstoffnummer : 1.4316
Jóváhagyások	ABS : Stainless CE : EN 13479 CWB : E308L-17 DB : 30.039.02 DNV-GL : VL 308 L NAKS/HAKC : 2.0-4.0 mm Sepro : UNA 272580 VdTÜV : 00792

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+, AC
Ferrittartalom	FN 3-10
Ötvözet típus	Austenitic CrNi
Bevonattípus	Acid Rutile

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	430 MPa (62 ksi)	580 MPa (84 ksi)	45 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	20 °C (68 °F)	70 J (52 ft-lb)
Hegesztett állapot	-60 °C (-76 °F)	49 J (36 ft-lb)

Varratfém analízis

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.03	0.7	0.9	10.0	19.3	0.09	5

Felrakási adatok

Átmérő	Áramerősség	Feszültség	Fúziós idő elektrodánként 90%-os I max mellett	Leolvastási teljesítmény @ 90% I max	Hatékonyság (%)	Elektrodák száma / 1kg ömladék
1.6 x 300.0 mm (1/16 x 11.8 in.)	35- 45 A	27 V	24 sec	0.6 kg/h (1.3 lbs/h)	55 %	240
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	35- 65 A	29 V	29 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)	55 %	160
2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11.8 in.)	50- 90 A	31 V	36 sec	1.1 kg/h (2.4 lbs/h)	55 %	99
3.2 x 350.0 mm (1/8 x	70- 130 A	31 V	54 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)	60 %	49

Felrakási adatok

Átmérő	Áramerősség	Feszültség	Fúziós idő elektródánként 90%-os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max	Hatékonyság (%)	Elektródák száma / 1kg ömladék
13.8 in.)						
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	90- 180 A	32 V	60 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)	60 %	33
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	140 -25 0 A	33 V	60 sec	3.0 kg/h (6.6 lbs/h)	60 %	20