



OK GoldRox

Az OK GoldRox egy valóban minden helyzetben használható rutilos elektróda. A kivételes ívstabilitás és a rövidebb tisztítási idő érdekében csökkentett fröcskölés, az ívgyújtási és újragyújtási tulajdonságok, amelyekkel könnyen készíthetők fvarratok, valamint a salak kiváló eltávolíthatósága, mind hozzájárulnak ahhoz, hogy a kezdés és a gyakorlott hegesztők egyaránt megbízhatnak az OK GoldRox elektródákban. Különböző kiegészítésekben kapható - mindegyik teljesen újrahasznosítható -, hogy minden csomag megfeleljen az adott munkakövetelményeknek.

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Jóváhagyások	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.48 DNV-GL : 2 LR : 2 VdTÜV : 19622

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+-, AC
Ötvözet típus	Carbon Manganese
Bevonattípus	Rutile-cellulosic covering

Typical Tensile Properties

Condition	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	460 MPa (67 ksi)	520 MPa (75 ksi)	23 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	0 °C (32 °F)	60 J (44 ft-lb)

Varratfém analízis

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Felrakási adatok

Diameter	Current	Voltage	Efficiency (%)	Elektrodák száma / 1kg ömledék	Fusion time per electrode at 90% I max	Deposition Rate
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	50- 70 A	25 V	60 %	172	38 sec	0.55 kg/h (1.2 lbs/h)
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60- 90 A	25 V	62 %	91	49 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)
3.0 x 350.0 mm (0.118 x 13.8 in.)	90- 140 A	26 V	59 %	65	52 sec	1.06 kg/h (2.3 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	90- 140 A	24 V	59 %	59	57 sec	1.1 kg/h (2.4 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	110- 185 A	26 V	58 %	40	64 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)