

### Általános leírás

Általános felhasználású önvédőtöltetű hegesztőhuzal vékony szelvények hegesztéséhez. Minden pozícióban alkalmazható. Ideális olyan helyszíni hegesztéseknél, amelyek varrataira nincs előírt hidegszívóssági követelmény.

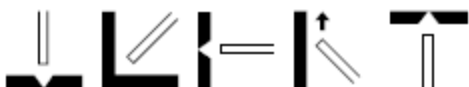
### Védőgáz (MSZ EN 439)

Nem kell

### Polaritás

DC-

### Hegesztési pozíciók



### Besorolás

SFA/AWS A5.20 E71T-GS (varratfém)

### Jóváhagyások

Nincs

### Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	S	P	Al
0,15-0,35	0,1-0,5	0,5-1,2	0,03	0,03	1,6-2,9

### Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	min 497
Szakítószilárdság (MPa)	
Nyúlás (%)	

### Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség		W	η	H		V		Feszültség	
	Min	Max	Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max	Min	Max
0.8	40	100	-	78			3.0	7.0	14	16

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatásfok (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

H = Varratfém tömeg / 1 óra idő

V = Előtolási sebesség