

## Általános leírás

Az OK 21.03 gyökfaragáshoz, vágáshoz és lyukasztáshoz kifejlesztett elektróda. Különleges bevonatából nagy mennyiségű gáz képződik, amely nyomása kifújja a megolvasztott ömledéket a megmunkálás helyéről. Ebből kifolyólag nincs szükség alkalmazásához különleges elektródafogóra és sűrített levegő betáplálásra sem, azaz hagyományos bevontelektródás kézi ívhegesztő (MMA) áramforrásról alkalmazható. Acélok (bármilyen ötvözet esetén), vasöntvények és - az ötvözetlen réz kivételével - nemvas fémek feldolgozására is felhasználható. Tökéletes megoldás helyszíni munkálatok esetén leélezéshez, gyökfaragáshoz vagy repedések javításához, repedésvégek lyukasztásához.

## Áramnem és polaritás

AC  
DC-

## Üresjárat feszültség

70 V

## Hegesztési pozíciók



## Besorolás

Nincs

## Jóváhagyások

Nincs

## Hegesztési paraméterek

Átmérő x hossz (mm)	Hegesztőáram min (A)	max (A)	W (kg)	$\eta$ (%)	N (kg/kg)	B (db/kg)	H (kg/s)	T (s/db)	Hegesztő- feszültség (V)
2.5x350	100	120	-	-	-	-	-	-	43
3.2x350	130	180	-	-	-	-	-	-	43
4.0x350	170	230	-	-	-	-	-	-	48
5.0x450	230	300	-	-	-	-	-	-	48
6.0x450	340	400	-	-	-	-	-	-	50

W = 100 db elektróda tömege

$\eta$  = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) \* 100)

N = 1 kg varratfém elkészítéséhez szükséges elektróda tömeg

B = 1 kg varratfémhez szükséges elektródák száma

H = Varratfém-tömeg / 1 óra idő (a maximális áramerősség 90 %-val)

T = 1 darab elektróda leolvasztásához szükséges idő (a maximális áramerősség 90 %-val)

## Megjegyzés

A munkadarabra merőlegesen tartott elektródával gyűjtünk ívet, majd az elektródát döntjük kb. 15-20°-kal a haladási irányba és nyomjuk előre. A haladási sebesség a horony mélységétől függően 1,0-1,5 m/min. Mély vájatot több lépésben, ismételt hornyolással készítsünk. A hornyolt felület hegesztésre közvetlenül alkalmas, kivéve a korrózióálló acélokat, ahol a karbonban feldúsult felületi réteget köszörüléssel előzetesen el kell távolítani. Ha az OK 21.03 elektródát zárt helyiségben használjuk, hatékony szellőztetésről, vagy elszívásról gondoskodni kell.