

## OK Aristorod 55

Az OK Aristorod 55 egy 0.5Cr-0.5Ni-0.2MO tvzet?, tiszta, tmr hegeszt?huzal nagy szilrdsg aclokhhoz vd?gzas fogyelekt rds vhegesztshez. OK Aristorod 55 az ESAB kinleges Advanced Surface Characteristics (ASC) technolgiival van kezelve, j teljestmny s hatkonysgi szintre emelve a MAG hegesztst, kifejezetten a robotikus s gpesztett hegesztsben. Jellemz? tulajdonsgai kz tartozik a j vindtsi tulajdons gok, problmamentes huzaladagols nagy sebessgnl s nagy tvols gokbl, stabil v magas hegesztsi ramer?ssgeknl, rendkvl minimlis frcskls, alacsony fst kibocsjts, cskkentett ramtd kops s fokozott vdelem huzal korzri ellen.

<b>Osztlyozsok</b>	EN ISO 16834-A : G 55 4 M21 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
<b>Jvhagysok</b>	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.2MM

<b>tvzettpus</b>	Low alloyed (0.5 % Cr, 0.5 % Ni, 0.2 % Mo)
------------------	--

Typical Tensile Properties			
Condition	Folyshatr	Szaktszilrdsg	Szakadsi nyls
<b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>			
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 570 C ( 1058 F )	660 MPa ( 96 ksi )	750 MPa ( 109 ksi )	24 %
Hegesztett llapot	690 MPa ( 100 ksi )	770 MPa ( 112 ksi )	20 %
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 620 C ( 1148 F )	660 MPa ( 96 ksi )	750 MPa ( 109 ksi )	24 %

Typical Charpy V-Notch Properties		
Condition	Testing Temperature	t?munka rtk
<b>EN 80Ar/20CO2 (M21)</b>		
Hegesztett llapot	0 C ( 32 F )	80 J ( 59 ft-lb )
Hegesztett llapot	-50 C ( -58 F )	50 J ( 37 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 620 C ( 1148 F )	-50 C ( -58 F )	40 J ( 30 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 620 C ( 1148 F )	0 C ( 32 F )	95 J ( 70 ft-lb )
Hegesztett llapot	-20 C ( -4 F )	75 J ( 56 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 620 C ( 1148 F )	-20 C ( -4 F )	70 J ( 52 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 570 C ( 1058 F )	-20 C ( -4 F )	60 J ( 44 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 620 C ( 1148 F )	-30 C ( -22 F )	55 J ( 41 ft-lb )
Hegesztett llapot	-60 C ( -76 F )	50 J ( 37 ft-lb )
Hegesztett llapot	-40 C ( -40 F )	60 J ( 44 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 570 C ( 1058 F )	-40 C ( -40 F )	50 J ( 37 ft-lb )
Feszltsg feloldva 1 hour(s) 570 C ( 1058 F )	-60 C ( -76 F )	35 J ( 26 ft-lb )
Hegesztett llapot	-30 C ( -22 F )	65 J ( 48 ft-lb )

Varratfm analzis								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
<b>Ar/20CO2</b>								
0.11	1.1	0.5	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.07

## OK Aristorod 55

### Huzal sszettel

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.12	1.38	0.71	0.53	0.58	0.20

### Felrakási adatok

Diameter	Current	Voltage	Wire Feed Speed	Deposition Rate
0.8 mm ( 0.030 in. )	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min ( 79-425 in./min )	0.4-2.6 kg/h ( 0.9-5.7 lbs/h )
1.0 mm ( 0.040 in. )	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min ( 106-579 in./min )	1.0-5.4 kg/h ( 2.2-11. lbs/h )
1.2 mm ( 0.047 in. )	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min ( 106-488 in./min )	1.5-6.6 kg/h ( 3.3-14. lbs/h )
1.6 mm ( 1/16 in. )	225-480 A	26-38 V	3.5-12.0 m/min ( 138-472 in./min )	3.3-11.6 kg/h ( 7.3-25.6 lbs/h )