

Általános leírás

18Cr8Ni6Mn ötvöztetésű tömör hegesztőhuzal ausztenites korrózióálló acélok hegesztéséhez. Az OK Autrod 16.95-nek nagyon jók az általános korrózióállósági tulajdonságai. A magasabb szilíciumtartalom javítja a hegesztési tulajdonságokat, mint például a nedvesítőképesség. Vegyeskötések hegesztőanya-gaként alkalmazva nem a korrózióállóság az elsődleges szempont, hanem a kötés létrehozása. Ilyen célú alkalmazására az iparban számos példa áll előttünk. Kitűnően alkalmazható ötvöztelen/ausztenites acél vegyeskötésekhez és hőálló acélok kötéséhez. Kiváló alkalmazása továbbá felkeményedő acélok (páncéllemezek) felrakása is. Az OK Autrod 16.95 ESAB Marathon Pac™ csomagolásban is kapható.

Védőgáz (MSZ EN 439)

M12, M13

Polaritás

DC+

Besorolás

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn
Werkstoffnummer ~1.4370

Jóváhagyások

DB 43.039.10
UDT DIN 8556
VdTÜV 05420
CE EN 13479

Varratfém átlagos vegyi összetétele, %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	1	6,5	18,5	8,5
P	S			
0,01	0,02			

Varratfém átlagos mechanikai jellemzői

Folyáshatár (MPa)	450
Szakítószilárdság (MPa)	640
Nyúlás (%)	41

Ütőmunka (KV)

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (J)
+20°C	130

Hegesztési paraméterek

Átmérő Ø mm	Áramerősség A		W l/perc	η %	H kg/h		V m/perc		Feszültség V	
	Min	Max			Átlag	Átlag	Min	Max	Min	Max
0.8	55	160	12		1.0	4.1	4.0	17.0	15	24
0.9	65	220	12		1.1	5.4	3.5	18.0	15	28
1.0	80	240	15		1.5	6.0	4.0	16.0	15	28
1.2	100	300	18		1.6	7.5	3.0	14.0	15	29
1.6	230	375	22		5.2	8.6	5.5	9.0	23	31

W = Védőgázszükséglet

η = Kihozatali hatások (Lehegesztett varratfém (kg) / felhasznált maghuzal (kg) * 100)

H = Varratfém-tömeg / 1 óra ívdő

V = Előtolási sebesség

