



OK Autrod 430LNb

A continuous ferritic stainless solid wire with low carbon content, 18 % Cr and stabilized with Nb, for welding similar and matching steels. OK Autrod 430LNb is developed and designed for the Automotive industry and used for production of exhaust systems. The wire should be used when there is a need for good resistance to corrosion and thermal fatigue.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 14343-A : G 18 L Nb Werkstoffnummer : ~1.4511
Jóváhagyások	CE : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvözetípus	18 % Cr - 0.5 % Nb
-------------	--------------------

Typical Tensile Properties

Condition	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	275 MPa (40 ksi)	420 MPa (61 ksi)	26 %

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Nb
0.015	0.50	0.50	0.003	0.015	0.2	18.5	0.06	0.10	0.01	0.45

Huzal összetétel

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.01	0.5	0.5	0.2	18.5	0.06	0.10	0.45

Felrakási adatok

Diameter	Current	Voltage	Wire Feed Speed	Deposition Rate
0.8 mm (0.030 in.)	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min (134-433 in./min)	0.8-2.7 kg/h (1.8-6.0 lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)

Recommended Welding Parameters**Wire Diameter**

0.9 mm (0.035 in.)

1.14 mm (0.045 in.)