

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Hordozható, valódi multifunkciós hegesztőrendszer



Rebel EMP 205ic AC/DC és tartozékai

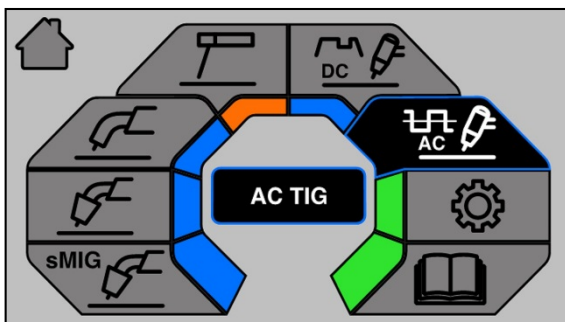
Megalkottuk a -sokáig lehetetlennek hitt- könnyedén hordozható, multifunkciós hegesztőgépet. MIG/MAG, portöltéses huzalok, MMA, DC TIG és AC TIG eljárások. Az AC TIG funkció kiválóan alkalmas alumínium hegesztésre. Kategóriájában a legjobb teljesítményt kínálja minden eljárás esetén. A piacon elérhető legjobban hordozható, legtartósabb és a legzélesebb körben alkalmazható berendezés.

- Valóban többfunkciós - kiváló teljesítmény a MIG, portöltéses, MMA (beleértve a 6010 elektródákat is), DC TIG és AC TIG ipari alkalmazásokban.
- Továbbfejlesztett AC TIG funkciók, mint például a nagyfrekvenciás gyújtás, a 400 Hz-ig terjedő frekvenciabeállítás, kibővítettbalance, offset és kettős áramerősség beállítási lehetőségek. DC TIG üzemmódban 500 Hz-ig növelhető az impulzus frekvencia.
- Az egyedülálló sMIG (smart MIG) funkció folyamatosan monitorozza a kialakult hegesztési ívet és korrigálja azt a legjobb minőség érdekében. Ezzel a funkcióval növelhető a termelékenység és csökkenthető a betanítás időszükséglete.
- Páratlan hordozhatóság és tartósság - az öt fogantyúval ellátott, mindössze 25,5 kg tömegű Rebel™ EMP 205ic AC/DC bármilyen hegesztési feladat elvégzésére alkalmas a műhelyben és terepen egyaránt.
- TFT többnyelvű kijelző számos funkcióval, a Rebel EMP 205ic AC/DC 4 programozható memóriahellyel rendelkezik a különböző eljárásokhoz. Számos nyelv választási lehetőség, fojtás beállítás, gáz elő-, utóáramlás beállítás, ponthegeztési funkció. Ezeket finomhangolva optimalizálhatjuk a technológiát.

További információkért látogasson el az esab.com weboldalra.

Felhasználási terület

- Lemezmegmunkálás
- Javítás és karbantartás
- karosszéria javítás
- Élelmiszeripar
- Alumínium alkatrészek
- Bojler csövek
- Csővezeték építés
- Gépgyártás
- Mezőgazdasági gépek
- Szakiskolák



Nagy, 4,3 LCD - TFT többnyelvű kijelző

Amikor egy csúcsteljesítményű hegesztőgépet választ, kiváló teljesítményű ESAB hegesztőanyagokra is szüksége van. Tudjon meg többet még ma az esab.com/fillermetals weboldalon.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Műszaki adatok	
Tápfeszültség	120/230 VAC 1 fázis +/- 10%, 50/60 Hz
Áramfelvétel	30 A (29,6 A) @ 25% bekapcsolási idő
Maximális hegesztési áramerősség	235 A / 26,0 V (MIG) 180 A / 27,2 V (MMA) 205 A / 18,2 V (DC TIG)
MIG/MAG terhelhetőség	205 A / 24,3 V @ 25% bekapcsolási idő 150 A / 21,5 V @ 40% bekapcsolási idő 125 A / 20,3 V @ 60% bekapcsolási idő 110 A / 19,5 V @ 100% bekapcsolási idő
MMA terhelhetőség	170 A / 26,8 V @ 25% bekapcsolási idő 125 A / 25,0 V @ 60% bekapcsolási idő 100 A / 24,0 V @ 100% bekapcsolási idő
TIG terhelhetőség	205 A / 18,2 V @ 25% bekapcsolási idő 125 A / 15,0 V @ 60% bekapcsolási idő 110 A / 14,4 V @ 100% bekapcsolási idő
AC TIG beállítási tartomány Balance beállítás Frekvenciatartomány	60 – 90% 25 – 400 Hz
DC TIG beállítási tartomány Impulzus beállítási tartomány DC üzemben	0,1 – 500 Hz
Áramerősség beállítási tartomány	5 – 235 A
MIG hegesztési feszültségtartomány	12 – 26 V
Huzalelőtölési sebességtartomány	2,0 – 11,9 m/perc
Üresjárás feszültség	68 V
Névleges kVA	4,98 kVA (ajánlott > 7 kVA generátor)
Teljesítmény tényező max. teljesítményen	0,98
Hatásfok maximális teljesítményen	83%
Megfelelőségi nyilatkozat	CE
Védettségi besorolás	IP23S
Méretetek, H x Szé x M	584 x 229 x 406 mm
Tömeg	25,5 kg

Rendelési információk	
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998

Opcionális elemek és tartozékok	
TIG lábpedál 4,5 m kábel és 8-pólusú csatlakozó	W4014450
2 kerekű kocsi	0700300872
SR-B 26 égő, gázhűtés, OKC 50, 4 m	0700025518
MXL 201 gázhűtéses hegesztőpisztoly Euro csatlakozóval, 3 m	0700025220
Handy 200 elektródafogó	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Amikor egy csúcsteljesítményű hegesztőgépet választ, kiváló teljesítményű ESAB hegesztőanyagokra is szüksége van.
Tudjon meg többet még ma az [esab.com/fillermetals](https://www.esab.com/fillermetals) weboldalon.



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

