

Cutmaster® 70+

A tökéletes hordozható plazmavágó csomag



Felhasználási területek

- Ipari és általános gyártás
- Lemezmegmunkálás
- Ipari termelés és gyártás
- Gépkocsi-karosszériák
- Hobbi
- Mezőgazdasági gépek
- Fűtő, szellőztető és légkondicionáló berendezések
- Javítás és karbantartás
- Csővezeték
- Szakiskolák



Egyszerű és intuitív TFT LCD-panel

A Cutmaster 70+ a teljesítmény és a hordozhatóság tökéletes kombinációja a kézi plazmavágó gépekhez. A plusz többletet jelent, ezért a gépet kiegészítettük egy felhasználóbarát 10,9 cm-es (4,3 hüvelykes) TFT LCD-képernyőben és olyan továbbfejlesztett funkciókkal, amelyek még nagyobb kontrollt és rugalmasságot biztosítanak bármilyen lyukasztási és akár 19 mm-es vágási munkák során. Az SL60 1Torch kiegészítővel teljes plazmavágó csomagot alkot.

Javasolt lyukasztási és vágási kapacitás: 19 mm

Maximális élvágási képesség: akár 38 mm*

(anyagtól függően)

- Hordozható és strapabíró kivitel három fogantyúval és könnyű, ipari minőségű, minden időjárási körülmények között használható házzal
- Nagy fényerejű, 10,9 cm-es (4,3 hüvelykes) TFT LCD-kijelző kesztyűben is használható beállítógombbal, amely egyszerűbbé teszi a használatot, valamint nagyobb kontrollt és rugalmasságot biztosít
- 400 V-os, 3 fázisú bemeneti tápellátás
- Ipari SL60 1Torch kiegészítővel, amely támogatja a 2T/4T funkciót, valamint biztonsági kioldózárral és dupla koppintásos kioldóval is rendelkezik a palackozott levegő megőrzéséhez
- Váltás a normál és a rácsvágási mód között
- Vágás utáni légfúvatás a fogyó alkatrészek élettartamának meghosszabbításáért
- 50%-os bekapcsolási idő 70 A-nél 150 V-os vágófeszültséggel, 100%-os bekapcsolási idő 50 A-nél 150 V-os vágófeszültséggel
- Cutmaster Black sorozatú fogyó alkatrészek mellékelve az akár 60%-kal hosszabb élettartamért
- Az iparágban vezető 3 év jótállás az áramforrásra és 1 év jótállás a munkakábelre és a kábelekre
- CNC-funkció előre telepített 14 érintkezős CPC-aljzattal és feszültségosztóval, amely a következő funkciókat teszi lehetővé:
 1. Start/Stop
 2. OK to Move
 3. Divided arc voltage (20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1 arányban)

Keresse fel az **esab.com** weboldalt tovább információért.

Cutmaster® 70+

| Műszaki adatok | |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Kimeneti áramerősség | 15–70 A, folyamatosan állítható |
| Ajánlott generátorméret | 20 kW (vagy nagyobb) |
| Javasolt vágási és lyukasztási képesség | legfeljebb 19 mm |
| Maximális élvágási képesség* | 38 mm |
| Bemeneti feszültség | 400 VAC +/-10%, 50/60 Hz, 3 fázis |
| Névleges bekapcsolási idő 40 °C-on | 50%-os 70 A-nél 150 V-os vágófeszültséggel |
| A megszakító ajánlott mérete(maximális vágási kapacitás mellett) | 32 A |
| Áramfelvétel(maximális vágási képességnél) | 21 A |
| Hálózati tápkábel | 3 m, 12 AWG 4/C vagy 4,0 mm ² csatlakozó nélkül |
| Testkábel csipesszel | 3 m-es, 10 mm-es ² munkakábel 25 mm ² -es csatlakozással |
| Gázigény | Sűrített levegő |
| Üzemi hőmérséklet-tartomány | -10 °C és +50 °C között |
| A sűrített levegő nyomására vonatkozó követelmény | 6,2–8,6 bar (90–125 psi) (0,62–0,86 MPa) |
| A sűrített levegő áramlására vonatkozó követelmény | 142–235 l/perc (300–500 scfh) |
| SL60 munkakábel bekapcsolási ideje | 100% 60 A és 165 l/perc (350 scfh) légáramlás esetén |
| A Cutmaster 70+ készülékkel használható munkakábelek | SL60 1Torch (mellékelve) |
| Védelmi szint | IP23S |
| Tanúsítványok | CE, UKCA |
| Méretek H x Sz x M | 465 x 200 x 315 mm |
| Tömeg | 16 kg |

*anyagtól függően.

| Rendelési információ | |
|----------------------------------------------------|-----------------|
| Leírás | Cikkszám |
| ESAB Cutmaster 70+ csomag, 400 V, 3 fázis CE/UKCA* | 0559170004 |
| Munkakábelek | |
| SL60 1Torch és 6,1 m (20 láb) kábel, 75°-os fej | 7-5204 |
| SL60 1Torch és 15,2 m (50 láb) kábel, 75°-os fej | 7-5205 |

*Cutmaster 70+ tápegység, SL60 75°-os 5 m-es munkakábel, 3-es testkábel csipesszel, fogyóeszköz készlet, regionális 1/4"-os levegőszerelvénycsatlakozó. A Cutmaster 70+ kompatibilis minden 1Torch ATC munkakábel-csatlakozással.

| Opcionális elemek és tartozékok | |
|--------------------------------------|-----------------|
| Leírás | Cikkszám |
| Vágásvezető készlet | 7-7501 |
| Vágásvezető körzős készlet | 7-3291 |
| Egyenes vonalú vágásvezető | 7-8911 |
| Sárga bőr kábelvédő, 7,6 m (25 láb) | 0700009088 |
| Fekete bőr kábelvédő, 7,6 m (25 láb) | 0700009089 |
| Többfunkciós kocsi | 7-8888 |
| Egyfokozatú légszűrőkészlet | 7-7507 |
| Kétfokozatú légszűrőkészlet | 9-9387 |
| Vállpánt | 0445197880 |

Cutmaster® 70+

Kopó- és pótalkatrészek – 1Torch

| Leírás | Cikkszám |
|-------------------------------------------------------|----------|
| Elektróda, SL60 | 9-8215 |
| Cutmaster Black sorozatú hosszú élettartamú elektróda | 9-8214 |
| Indítópatron, SL60 | 9-8213 |
| Hővédő, SL60 | 9-8218 |
| Hosszú élettartamú hővédő, SL60 | 9-8237 |
| Hővédő, ívfaragáshoz, hosszú élettartamú (A–D) | 9-8241 |
| Hővédő terelő, hosszú élettartamú (összes) | 9-8243 |
| A méretű faragó fúvóka | 9-8225 |
| B méretű faragó fúvóka | 9-8226 |
| Vágófúvóka, 20 A | 9-8205 |
| Vágófúvóka, 30 A | 9-8206 |
| Vágófúvóka, 40 A | 9-8207 |
| Vágófúvóka, 50 A | 9-8209 |
| Vágófúvóka, 70 A | 9-8231 |
| Hővédő vágáshoz (40 A) | 9-8244 |
| Hővédő vágáshoz (50 A) | 9-8235 |
| Hővédő vágáshoz (70 A) | 9-8236 |
| Munkakábel „O” gyűrű 1 | 8-3487 |
| Munkakábel „O” gyűrű 2 | 8-3486 |
| Vágásvezető távtartó | 9-8251 |

1TORCH fogyóalkatrészek alkalmazási útmutatója

Az SL60 és SL100 segítségével végzett kézi vágáshoz és faragáshoz.



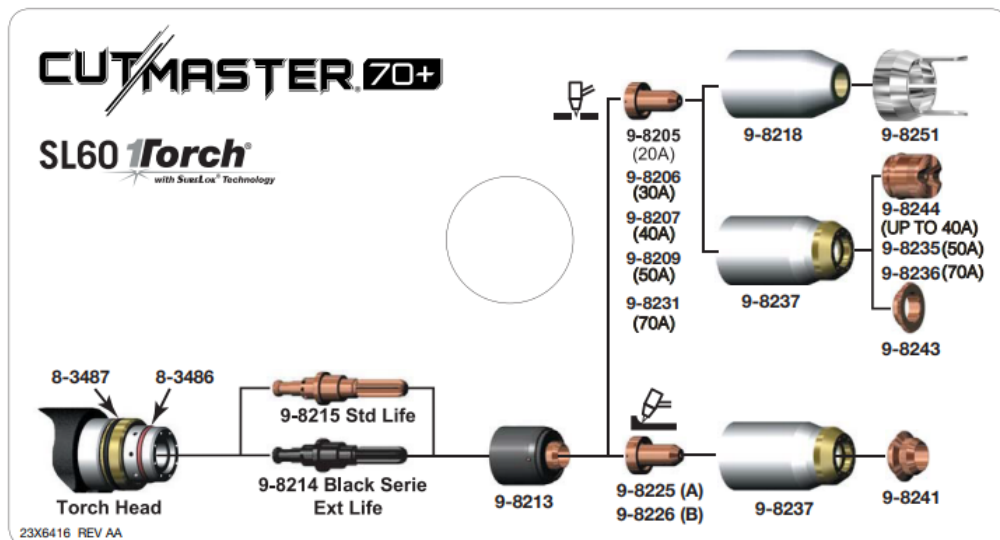
VONÓVÁGÁS HŐVÉDŐVEL Ez egy olyan kezelőbarát vágási módszer, amely közben a munkadarabtól való távolság állandó. 6 mm-nél (1/4 hüvelyknél) nagyobb fémvastagság esetén egyszerűen csak húzza a munkadarabhoz érintett hővédőt. Olyan hővédő testet és hővédőt használjon, amely megfelel a használt áramerősségnek. Ez a módszer nem ajánlott vékony fémlemezek vágására.



TÁVTARTÓ VÁGÁS Preferált módszer fém vágásához. A legjobb rálátást és hozzáférhetőséget biztosítja. Hővédő a távtartós vágáshoz (amikor a fúvóka 1–6 mm (1/8–1/4 hüvelyk) távolságra van a munkadarabtól). Az alkatrészek élettartamának növeléséhez és a jobb hőviszaverő képesség érdekében a hővédőt a terelővel együtt használja. Így az egy darabból álló hővédővel végzett vágáshoz hasonló eredményt kap, továbbá könnyen átalakítható ívfaragáshoz vagy hővédős vonóvágáshoz.



ÍVFARAGÁS Egyszerű fémeltávolítási módszer, amely a munkakábel 35°–45° vezetési szögű megdöntésével és ívfaragó fúvóka használatával történik. Mivel állandó távolságot tartunk, a művelet csak részleges beolvadást enged a munkadarabba, így a felszínről távolítja el a fémét. Az alkalmazott áramerősség, a vágási sebesség, a munkadarabtól való távolság, a vezetési szög és a fúvóka mérete határozza meg az eltávolított anyagmennyiséget és az ívfaragás profilját. A hővédő alapja használható ívfaragáshoz használható hővédővel és hővédő terelővel is. Egy darabból álló hővédőt is használhat.



Cutmaster® 70+

Félig gépesített rendszerek

Az egyszerű indító és leállító kapcsolóval szabályozott, egyenes vonalú vágási és ívfaragási alkalmazásokhoz az ESAB MechPak terméke mindent megad számos félautomata alkalmazás precíziós beállításához és szabályozásához. A MechPak kompatibilis minden Cutmaster plazmával, amely tartalmazza a kényelmes ATC-munkakábel típusú gyorscsatlakozót.

| Rendelési információ | |
|----------------------------------|----------|
| Leírás | Cikkszám |
| MechPak, 7,6 m (25 láb) készlet | 7-7725 |
| MechPak, 15,2 m (50 láb) készlet | 7-7750 |



ESAB/esab.com

