

Cutmaster® 50+

A tökéletes hordozható plazmavágó csomag



A Cutmaster 50+ a teljesítmény és a hordozhatóság tökéletes kombinációja a kézi plazmavágó gépekhez. A plusz többlet jelent, ezért a gépet kiegészítettük egy felhasználóbarát, 10,9 cm-es (4,3 hüvelykes) TFT LCD-képernyővel és olyan továbbfejlesztett funkciókkal, amelyek még nagyobb kontrollt és rugalmasságot biztosítanak bármilyen lyukasztási és akár 16 mm-es vágási munkák során. Az SL60 1Torch kiegészítővel teljes plazmavágó csomagot alkot

Javasolt lyukasztási és vágási kapacitás: 16 mm.
Maximális élvágási képesség: akár 32 mm*

(anyagtól függően)

Felhasználási területek

- Ipari és általános gyártás
- Lemezmezmunkálás
- Ipari termelés és gyártás
- Gépkocsi-karosszériák
- Hobbi
- Mezőgazdasági gépek
- Fűtő, szellőztető és légkondicionáló berendezések
- Javítás és karbantartás
- Csővezeték
- Szakiskolák

- Hordozható és strapabíró kivitel három fogantyúval és könnyű, ipari minőségű, minden időjárási körülmények között használható házzal
- Nagy fényerejű, 10,9 cm-es (4,3 hüvelykes) TFT LCD-kijelző kesztyűben is használható beállítógombbal, amely egyszerűbbé teszi a használatot, valamint nagyobb kontrollt és rugalmasságot biztosít
- 400 V-os, 3 fázisú bemeneti tápellátás
- Ipari SL60 1Torch kiegészítővel, amely támogatja a 2T/4T funkciót, valamint biztonsági zárral és dupla érintéses indítással is rendelkezik.
- Váltás a normál és a rácsvágási mód között
- Vágás utáni légfúvatás a fogyó alkatrészek élettartamának meghosszabbításáért
- 60%-os bekapcsolási idő 50 A-nél 150 V-os vágófeszültséggel
- Cutmaster Black sorozatú fogyó alkatrészek mellékelve az akár 60%-kal hosszabb élettartamért
- Az iparágban vezető 3 év jótállás az áramforrásra és 1 év jótállás a égőre és a kábelekre
- CNC-funkció előre telepített 14 érintkezős CPC-aljzattal és feszültségosztóval, amely a következő funkciókat teszi lehetővé:
 1. Start/Stop
 2. OK to Move
 3. Divided arc voltage (20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1 arányban)



Egyszerű és intuitív TFT LCD-panel

További információért látogasson el az esab.com címre.

Cutmaster® 50+

Műszaki leírás	
Kimeneti áramerősség	15–50 A, folyamatosan állítható
Ajánlott generátorméret	12 kW (vagy nagyobb)
Javasolt vágási és lyukasztási képesség	Legfeljebb 16 mm
Maximális élvágási képesség*	Legfeljebb 32 mm
Bemeneti feszültség	400 V AC +/-10%, 50/60 Hz, 3 fázis
Bekapcsolási idő 40 °C-on	60%-os 50 A-nél 150 V-os vágófeszültséggel
A megszakító ajánlott mérete (<i>maximális vágási kapacitás mellett</i>)	16 A
Felvett áramerősség (<i>maximális vágási képességnél</i>)	15,5 A
Hálózati tápkábel	3 m, 12 AWG 4/C vagy 2,5 mm ² csatlakozó nélkül
Testkábel csipesszel	3 m, 10 mm ² -es égő 25 mm ² -es csatlakozással
Gázigény	Sűrített levegő
Üzemi hőmérséklet-tartomány	–10 °C és +50 °C között
A sűrített levegő nyomására vonatkozó követelmény	6,2–8,6 bar (90–125 psi) (0,62–0,86 MPa)
A sűrített levegő áramlására vonatkozó követelmény	142–235 l/perc (300–500 scfh)
SL60 égő bekapcsolási ideje	100% 60 A és 165 l/perc (350 scfh) légáramlás esetén
A Cutmaster 50+ készülékkel használható égők	SL60 1Torch (mellékelve)
Védelmi szint	IP23S
Tanúsítványok	CE, UKCA
Méretek H x Sz x M	465 x 200 x 315 mm
Tömeg	16 kg

*anyagtól függően.

Rendelési információ	
Leírás	Cikkszám
ESAB Cutmaster 50+ csomag, 400 V, 3 fázis CE/UKCA*	0559150004
Égők	
SL60 1Torch és 6,1 m (20 láb) kábel, 75°-os fej	7-5204
SL60 1Torch és 15,2 m (50 láb) kábel, 75°-os fej	7-5205

*Cutmaster 50+ áramforrás, SL60 75°-os 5 m-es égő, 3-es testkábel csipesszel, fogóeszközrendszer, regionális 1/4"-os levegőszelvény-csatlakozó. A Cutmaster 50+ kompatibilis minden Torch ATC égő-csatlakozással.

Opcionális elemek és tartozékok	
Leírás	Cikkszám
Vágásvezető készlet	7-7501
Vágásvezető körzős készlet	7-3291
Egyenes vonalú vágásvezető	7-8911
Sárga bőr kábelvédő, 7,6 m (25 láb)	0700009088
Fekete bőr kábelvédő, 7,6 m (25 láb)	0700009089
Többfunkciós kocsi	7-8888
Egyfokozatú légszűrőkészlet	7-7507
Kétfokozatú légszűrőkészlet	9-9387
Vállpánt	0445197880

Cutmaster® 50+

Kopó- és pótalkatrészek – Torch

Leírás	Cikkszám
Elektróda, SL60	9-8215
Cutmaster Black sorozatú hosszú élettartamú elektróda	9-8214
Indítópatron, SL60	9-8213
Hővédő, SL60	9-8218
Hosszú élettartamú hővédő, SL60	9-8237
Hővédő, ívfaragáshoz, hosszú élettartamú (A–D)	9-8241
Hővédő terelő, hosszú élettartamú (összes)	9-8243
A méretű faragó fúvóka	9-8225
B méretű faragó fúvóka	9-8226
Vágófúvóka, 20 A	9-8205
Vágófúvóka, 30 A	9-8206
Vágófúvóka, 40 A	9-8207
Vágófúvóka, 50 A	9-8209
Hővédő vágáshoz (40 A)	9-8244
Hővédő vágáshoz (50 A)	9-8235
égő „O” gyűrű 1	8-3487
égő „O” gyűrű 2	8-3486
Vágásvezető távtartó	9-8251

1TORCH fogóalkatrészek alkalmazási útmutatója

Az SL60 és SL100 segítségével végzett kézi vágáshoz és faragáshoz.



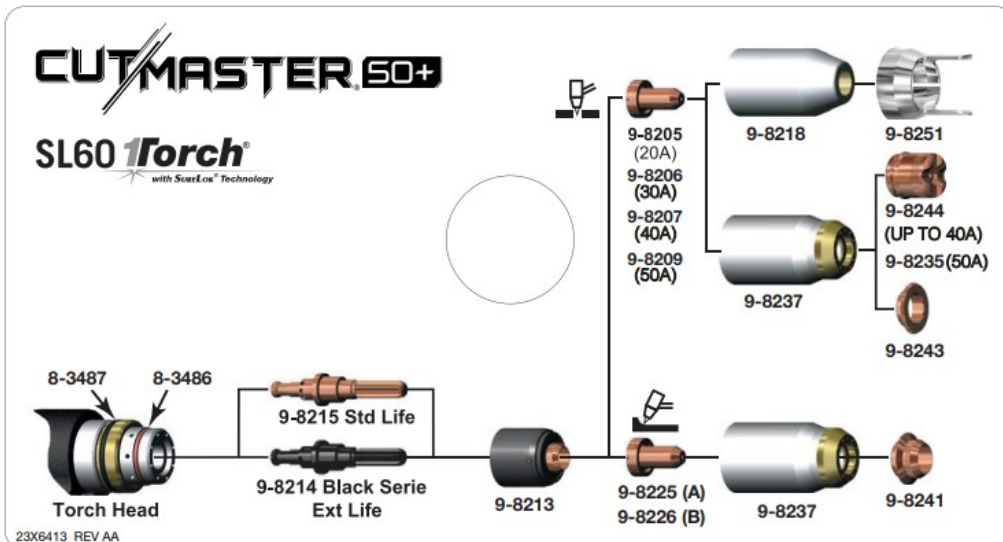
VONÓVÁGÁS HŐVÉDŐVEL Ez egy olyan kezelőbarát vágási módszer, amely közben a munkadarabtól való távolság állandó. 6 mm-nél (1/4 hüvelyknél) nagyobb fémvastagság esetén egyszerűen csak húzza a munkadarabhoz érintett hővédőt. Olyan hővédő testet és hővédőt használjon, amely megfelel a használt áramerősségnek. Ez a módszer nem ajánlott vékony fémelemek vágására.



TÁVTARTÓ VÁGÁS Preferált módszer fém vágásához. A legjobb rálátást és hozzáférhetőséget biztosítja. Hővédő a távtartós vágáshoz (amikor a fúvóka 1–6 mm (1/8–1/4 hüvelyk) távolságra van a munkadarabtól). Az alkatrészek élettartamának növeléséhez és a jobb hővisszaverő képesség érdekében a hővédőt a terelővel együtt használja. Így az egy darabból álló hővédővel végzett vágáshoz hasonló eredményt kap, továbbá könnyen átalakítható ívfaragáshoz vagy hővédős vonóvágáshoz.



ÍV FARAGÁS Egyszerű fémeltárolítási módszer, amely az égő 35°–45° fokos megdöntésével és ívfaragó fúvóka használatával történik. Mivel állandó távolságot tartunk, a művelet csak a munkadarab felületét bizonyos mélységig olvasztja meg, így a felszínről távolítja el a fémot. Az alkalmazott áramerősség, a vágási sebesség, a munkadarabtól való távolság, a vezetési szög és a fúvóka mérete határozza meg az eltávolított anyagmennyiséget és az ívfaragás profilját. A hővédő test használható ívfaragáshoz használható hővédővel és hővédő terelővel is. Egy darabból álló hővédőt is használhat.



Cutmaster® 50+

Félig gépesített rendszerek

Az egyszerű indító és leállító kapcsolóval szabályozott, egyenes vonalú vágási és ívfaragási alkalmazásokhoz az ESAB MechPak terméke mindent megad számos félautomata alkalmazás precíziós beállításához és szabályozásához. A MechPak kompatibilis minden Cutmaster plazmával, amely tartalmazza a kényelmes ATC-éggő típusú gyorscsatlakozót.

Rendelési információ	
Leírás	Cikkszám
MechPak, 7,6 m (25 láb) készlet	7-7725
MechPak, 15,2 m (50 láb) készlet	7-7750



ESAB/esab.com

