



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC Igényes TIG hegesztési alkalmazásokhoz

Minőségi AWI-hegesztésekhez tervezve

Az Origo™ Tig 3000i AC/DC hegesztőgép kiváló ívgyújtást és állandó, stabil ívet biztosít mind DC, mind AC üzemmódban. Az AC hegesztés jellemző anyagai többek között az alumínium, az alumíniumötvözetek és a magnéziumötvözetek, míg a rozsdamentes acél, az ötvözetlen acél és a rézötvözetek a DC üzemmódban hegeszthetők.

AC hegesztés QWave™ segítségével

Egy AWI hegesztőgép egyik legfontosabb feladata a stabil ív biztosítása. Az Origo™ Tig 3000i AC/DC a QWave™ funkcióval rendelkezik, amely optimalizálja az AC jelképet annak érdekében, hogy egyenletes ívet, ugyanakkor a lehető legalacsonyabb zajszintet biztosítson a hegesztési eredmény veszélyeztetése nélkül.

Az AC szabályzó folyamatosan figyelemmel kíséri a tényleges hegesztő áramerősséget, és automatikusan szabályozza a kimeneti áramerősséget, hogy azonos legyen a beállított áramerősséggel függetlenül az áramköri változásoktól

Egyszerű használat

Az Origo™ TA24 AC/DC egy könnyen áttekinthető kezelőfelület révén kínálja az AWI AC/DC és az MMA AC/DC hegesztéshez szükséges funkciókat.

Az AC ívbalansz beállítás az ív tisztítóhatását és a beolvadás mértékét, míg az AC frekvencia beállítás az ív szélességét szabályozza.

Ugyanakkor lehetőség van még az elektróda előmelegítés beállítására, mely különböző alakú elektródák optimális használatára ad lehetőséget, és ugyanakkor kedvezőbb ívgyújtást és növelt elektróda élettartamot biztosít.



Alkalmazások

- Javítás és karbantartás
- Csövek és vezetékek gyártása
- Általános gyártás és építőipar
- Autóipar
- Feldolgozóipar
- Hajógyártás és nyílt tengeri munkák
- Szállító- és mozgó berendezések

XA00132713



AWI égők és tartozékok

Az Origo™ Tig 4300iw AC/DC a TXH™ AWI égők, lábvezérlők, külön távvezérlők és az integrált távvezérlős TXH™ égők teljes skáláját kínálja.

- Minden hegeszhető anyag minőségi AWI-hegesztésére tervezve.
- QWave™ – lehetővé teszi a nagy ívstabilitású és alacsony zajszintű AC hegesztést.
- AC frekvencia és ívbalansz – optimalizálja a hegesztési fürdőt.
- Elektróda-előmelegítés – kiváló indítás és megnövelt elektróda-élettartam.
- DC impulzus üzemmódú AWI hegesztés – kontrolált hőbevitel és szabályozott hegesztési fürdőt.
- DC mikropulzálás – minimalizálja a hővel befolyásolt övezetet, különösen vékony lapokon.
- ESAB LogicPump – ELP, a hűtőegység automatikus indítása vízhűtéses égő csatlakoztatása esetén.
- Energiatakarékos üzemmód – a ventilátor és a pumpa igénybevétele szerinti automatikus indítása.
- Felhasználóbarát TA24 AC/DC kezelőfelület – minden hegesztési paramétert egy könnyen érthető kezelőfelületen jelenít meg.
- ESAB 2-program funkció – programok előprogramozásának és váltásának lehetősége a tényleges hegesztés közben. Min/max árambeállítás a TA24 AC/DC-nél T1 Foot-CAN lábpedál használata segítségével.
- Valódi MMA hegesztési karakterisztikák AC és DC üzemmódban – melegindítás, íverősség és polaritás kapcsoló (DC).
- VRD – Voltage Reduction Device – az üresjárás feszültséget korlátozó biztonsági funkció MMA üzemmódban történő hegesztés esetén.

Műszaki adatok



Origo™ Tig 4300iw négy kerekessel szállítókocsin

	Tig 4300iw
Áram tartomány AWI AC/DC	4-430
Áramtartomány MMA	16-430
Hálózati feszültség, V/f	400/3 50Hz
Biztosíték (lomha), A	25
Hálózati kábel, Ø mm ²	4 x 4
Terhelhetőség AC/DC @ 40°C	
40% bi. AWI, A/V	430/27.2
60% bi. AWI, A/V	400/26
100% bi. AWI, A/V	315/22.6
Felfutás, sec	0-10
Lefutás, sec	0-10
Gáz utánáramlás, sec	0-25
Impulzus idő DC, sec	0,01-2,5
Frekvencia AC, Hz	10-152
AC balansz, %	50-98
Üresjárás feszültség, V DC	83 V
Teljesítmény takarékos üzemmód	75 W
Teljesítmény tényező 100%, AWI	0,89
Üzemelési hőmérséklet, °C	-10 - +40
Üresjárás zajszint, db	< 70
Hatásfok 100%, AWI, %	76
Védettség	IP 23
Szigetelési besorolás (főtranszf.)	H
Szabvány:	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Méretek mm, hxsxzm	625x394x776
Tömeg, kg	95

Vízűtő rendszer	Beépített
Hűtési teljesítmény, kW, l/min @ 40°C	2.1/1.0
Hűtővíz mennyiség, l	5.5
Max hozam, l/min	2.0
Max nyomás, 50/60 Hz bar	3.4
Tömeg, kg	-
Méretek mm, hxsxzm	-

Rendelési információ

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Négy kerekű szállítókocsi	0458 530 881
Fogantyú rögzítő csavarokkal (kompl. szett = 2db.)	0459 307 881

Távvezérlő AT 1 CAN	
0459 491 883	
Távvezérlő AT 1 CoarseFine CAN	
0459 491 884	
Lámpedal távvezérlő T1 Foot CAN incl 5 m kábel	0460 315 880

Távvezérlő összekötő kábelek:	
5 m CAN	0459 554 880
10 m CAN	0459 554 881
15 m CAN	0459 554 882
25 m CAN	0459 554 883

AWI égők:	
TXH™ 400w 4m OKC 50	0460 014 840
TXH™ 400w 8m OKC 50	0460 014 880
TXH™ 400w HD 4m OKC	0460 014 841
TXH™ 400w HD 8m OKC	0460 014 881
TXH™ 400wr HD 4m OKC	0462 014 841
TXH™ 400wr HD 8m OKC	0462 014 881
Távvezérlő adapter készlet, tartóval és 0.25m kábellel	0459 491 912

Szállítási terjedeleme: 5 m hálózati kábel csatlakozóval, 2 m gáztömlő, 2 szorító bilincs, testkábel 5 m

Minőségi tartozékok minőségi hegesztéshez

Az ESAB sokféle tartozékot kínál. A teljes tartozék-katalógus az ESAB termékek forgalmazóinál kapható, illetve közvetlenül elérhető a www.esab.hu honlapon.

Páratlan szerviz és vevőszolgálat

Elkötelezettségünk, hogy képesek legyünk magas színvonalú vevőszolgálatra, amely a rendelés visszaigazolásával kezdődik. Jól képzett szervizünk fel van készítve az ESAB hegesztőgépek javítására és karbantartására, a berendezések felújítására és hitelesítésére, valamint hegesztőgépek irányító és dokumentáló szoftvereinek kínálatára.

Vevőszolgálatunk készen áll az ESAB hegesztőgépek és – anyagok használatával összefüggő szakmai problémák megoldására és kérdések megválaszolására.

Az ESAB minőségirányítási rendszerének megfelelően készülő kopó- és pótalkatrészek, gyárilag felújított nyomtatott áramköri kártyák és más részegységek valamennyi ESAB berendezéshez kaphatók. Alkalmazásuk és a márkaszervizek folyamatosan képzett, gyakorlott munkatársai segítségével minimálisra csökkenthető a kieső idő és maximálisra a megbízhatóság. Partnereinknek akik saját szerviz vagy karbantartási személyzettel rendelkezik szeriz tréninget, a felhasználók számára meg a termékekről valamint az eljárásokról tréningeket biztosítunk

Ha az ESAB-hoz fordul, gondoljon minden esetben teljes, átfogó megoldásokra.



ESAB Kft
 1117 Budapest, Budafoki út 95-97
 Telephone: 1/20 44 182
 Fax: 1/20 44 186
 Email: info@esab.hu
 Honlap: www.esab.hu

