



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

1. SZAKASZ: Az anyag/keverék és a vállalat/vállalkozás azonosítása

1.1. Termékazonosító

Márkanév Cleanweld Paste

1.2. Az anyag vagy keverék lényeges azonosított felhasználásai, illetve ellenjavallt felhasználásai

Használ Megakadályozza a hegesztési fröccsenés tapadását

1.3. A biztonsági adatlap szállítójának adatai

Az SDS létrehozója TDS Team

Beszállító ESAB AB

Postai cím Box 8004
402 77 Göteborg
Sweden

Telefonszám +46 31 509000

E-mail sdsrequest@esab.com

Webhely www.esab.com

1.4. Sürgősségi telefonszám

Sürgősségi telefonszám +46 31 509000

Elérhető munkaidőn kívül Nem

2. SZAKASZ: A veszély azonosítása

2.1. Az anyag vagy keverék besorolása

Leírás A jelenlegi jogszabályok szerint nem minősülnek egészségügyi vagy környezeti kockázatnak

2.2. Címkézési elemek

A terméket nem kell a (EK) 1272/2008 sz. CLP szabályozás szerinti címkézéssel ellátni.

2.3. Egyéb veszélyek

Egyéb veszélyek Nincs

3. SZAKASZ: Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

3.2. Keverékek

Termék alapja: Ez a termék növényi olaj alapú anyagokból készült.

Kiegészítő információk az anyagról

A termék nem jegyzett összetevő (i) nem minősül veszélyesnek a szabályozási kritériumok alapján, amint azt a GHS, CLP és OSHA veszélyességi közlemény (29 CFR, 1910.1200. Rész) szabványa előírja.



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

4. SZAKASZ: Elsősegély-nyújtási intézkedések

4.1. Az elsősegély-nyújtási intézkedések ismertetése

Inhaláció

Vigye friss levegőre.

Bőrrel való érintkezés

Alaposan mossa le a bőrt szappannal és vízzel, vagy használjon elismert bőrtisztítószer

Szemmel való érintkezés

Öblítse le vízzel.

Szervezetbe jutás

Nem hánytasd magad. Ha öntudat van, adjon 2 pohár vizet. Azonnal forduljon orvoshoz

4.2. A legfontosabb – akut és késleltetett – tünetek és hatások

A legfontosabb – akut és késleltetett – tünetek és hatások

Ha tünetek jelentkeznek, azonnal forduljon orvoshoz

4.3. A szükséges azonnali orvosi ellátás és különleges ellátás jelzése

Nem alkalmazható

5. SZAKASZ: Tűzoltási intézkedések

5.1. Oltóanyag

Megfelelő tűzoltási anyag

vízpermet, oltópor, hab vagy szén-dioxid

Az alkalmatlan oltóanyag

vízpermetlé

5.2. Az anyaghoz vagy a keverékhez társuló különleges veszélyek

Az anyagból vagy a keverékből származó különleges veszélyek

A gőzök robbanásveszélyes keveréket képezhetnek a levegővel
Veszélyes égéstermékek Szén-monoxid

5.3. Tűzoltóknak szóló javaslat

Nem alkalmazható

6. SZAKASZ: Intézkedések véletlenszerű környezetbe jutás esetén

6.1. Személyi óvintézkedések, egyéni védőeszközök és vészhelyzeti eljárások

Személyi óvintézkedések, egyéni védőeszközök és vészhelyzeti eljárások

Kerülje a bőrrel való érintkezést #Missing phrase# Megfelelo védokesztyut fizikai veszélyességi védelem magában foglalná a bevont szövet, bor kesztyu és vágásálló kesztyuk kesztyu. Aki az összetevok valamelyikével, például a nikkal jelenlétében meglévo vagy feltételezett érzékenységgel rendelkezik, vízhatlan kesztyut, például nitrilt, butilgumikat vagy egyéb gátló anyagot kell használni. Nem javasoljuk a latex kesztyut, mert egyes személyeknél érzékenységet vagy allergiás reakciót vált ki. A védokesztyu tartós kesztyu alatt viselhető, így megvédi a védokesztyut a potenciális sérülésektől. Kifejezetten hegesztési védelemre tervezett kesztyut kell használni, ha a terméket hegesztés, vágás vagy koptatás során használják.



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

6.2. Környezetvédelmi óvintézkedések

Környezetvédelmi óvintézkedések

A termék nem engedhető csatornába, vízfolyásokba vagy a talajba. A helyi hatóságoknak legyenek tanácsos, ha a jelentős kiömlést nem lehet visszatartani

6.3. A területi elhatárolás és a szennyezésmentesítés módszerei és anyagai

A területi elhatárolás és a szennyezésmentesítés mód- szerei és anyagai

Tartsa le a kiömlött anyagot, és ne gyúlékony abszorbens anyaggal (pl. Homok, föld, diatoma föld, vermikulit), és a helyi / nemzeti előírások szerint szállítsuk egy tartályba ártalmatlanítás céljából (lásd 13. szakasz).

6.4. Hivatkozás más szakaszokra

Nem alkalmazható

7. SZAKASZ: Kezelés és tárolás

7.1. A biztonságos kezelésre irányuló óvintézkedések

Megelőző jellegű kezelési óvintézkedések

Kerülje a szemmel és a bőrrel való érintkezést

7.2. A biztonságos tárolás feltételei, az esetleges összeférhetlenséggel együtt

A biztonságos tárolás feltételei, az esetleges összeférhete- tlenséggel együtt

A tartályokat szorosan lezárva, hűvös, jól szellőző helyen kell tartani Tárolási hőmérsékleti érték: 5-40 °C

7.3. Meghatározott végfelhasználás (végfelhasználások)

Nem alkalmazható

8. SZAKASZ: Az expozíció elleni védekezés/egyéni védelem

8.1. Ellenőrzési paraméterek

Expozíciós határértékek

Foglalkozási expozíció ellenőrzése Jól szellőző hely

8.2. Az expozíció elleni védekezés

Szem-/arcvédelem

Splash szemüveg, kesztyű, kötény, gőzös légzőkészülék

Védőkesztyű

Megfelelő kesztyűt ajánlott nitrilkaucsukból, PVA-ból vagy Vitonból.

9. SZAKASZ: Fizikai és kémiai tulajdonságok

9.1. Az alapvető fizikai és kémiai tulajdonságokra vonatkozó információk

Megjelenés, fizikai állapot

Paszta

Megjelenés, szín

Paste, sárga

Szag

Enyhén szaga



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

| | |
|--|--------------------|
| Szag küszöbérték | Nem alkalmazható |
| pH-érték | Nem alkalmazható |
| Olvaspont/fagyáspont | 40 °C |
| Kezdeti forráspont vagy forrási tartomány | Nem alkalmazható |
| Lobbanáspont | 300 °C |
| Párolgási sebesség | Nem alkalmazható |
| Tűzveszélyesség (szilárd, gáz halmazállapot) | Nem alkalmazható |
| Felső/alsó gyulladási és robbanási határértékek | Nem alkalmazható |
| Párányomás | Nem alkalmazható |
| Gőzsűrűség | Nem alkalmazható |
| Relatív sűrűség | Nem alkalmazható |
| Oldhatóság | Nem alkalmazható |
| Oldhatóság vízben | Vízben nem oldódik |
| Megoszlási együttható: n-oktanol/víz | Nem alkalmazható |
| Öngyulladási hőmérséklet | Nem alkalmazható |
| Bomlási hőmérséklet | Nem alkalmazható |
| Viszkozitás, kinematikai | Nem alkalmazható |
| Dinamikus viszkozitás | Nem alkalmazható |
| Robbanási tulajdonságok | Nem alkalmazható |
| Oxidáló tulajdonságok | Nem alkalmazható |

9.2. Egyéb információk

Nem alkalmazható

10. SZAKASZ: Stabilitás és reakciókészség

10.1. Reakciókészség

Reakciókészség A termékkel kapcsolatban nincsenek ismert reaktivitási veszélyek

10.2. Kémiai stabilitás

Kémiai stabilitás Ez a készítmény normál körülmények között stabil.



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

10.3. A veszélyes reakciók lehetősége

Nem alkalmazható

10.4. Kerülendő körülmények

Kerülendő körülmények erős savak és oxidálószer

10.5. Nem összeférhető anyagok

Nem összeférhető anyagok Kerülendő anyagok Oxidáló anyagok

10.6. Veszélyes bomlástermékek

Nem alkalmazható

11. SZAKASZ: Toxikológiai adatok

11.1. A toxikológiai hatásokra vonatkozó információ

| | |
|---|---|
| A toxikológiai hatásokra vonatkozó információ | Nincsenek adatok |
| Akut toxicitás | Nincsenek adatok |
| Bőrkorrózió/bőrirritáció | A működő oldatok nem irritálják a bőrt |
| Súlyos szemkárosodás/szemirritáció | Nincsenek adatok |
| légzőszervi vagy bőrszenzibilizáció | Nincsenek adatok |
| Csírasejt-mutagenitás | Nincsenek adatok |
| Genotoxicitás | Nincsenek adatok |
| Rákkeltő hatás | Nincsenek adatok |
| Ismételt dózisú toxicitás | Nincsenek adatok |
| Reprodukciós toxicitás | Nincsenek adatok |
| Egyetlen expozíció utáni célszervi toxicitás (STOT) | Nincsenek adatok |
| Ismétlődő expozíció utáni célszervi toxicitás (STOT) | Nincsenek adatok |
| Aspirációs veszély | Nincsenek adatok |
| LD50 orális | LD50 orális érték: 2000 mg/kg (patkány) |
| LD50 bőrön | Nincsenek adatok |
| LC50 belélegzés | Nincsenek adatok |



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

12. SZAKASZ: Ökológiai adatok

12.1. Toxicitás

| | |
|-------------------------------------|--|
| Akut toxicitás | Akut vízi, hal Érték: 100 mg/l (LC50) |
| Toxicitás | Ökotoxicitás A termék várhatóan nem mérgező a vízi szervezetekre |
| Vízi | Nincsenek adatok |
| Talaj | Nincsenek adatok |
| Akut mérgezést okoz halakban | Nincsenek adatok |
| Akut mérgezést okoz algákban | Nincsenek adatok |
| Akut rákos toxicitás | Nincsenek adatok |
| Krónikus mérgezés | Nincsenek adatok |

12.2. Perzisztencia és lebonthatóság

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Perzisztencia és lebonthatóság | Biológiailag könnyen lebontható |
| Lebomlás/átalakulás | Nincsenek adatok |

12.3. Bioakkumulációs képesség

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Bioakkumulációs képesség | Nincsenek adatok |
|---------------------------------|------------------|

12.4. A talajban való mobilitás

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Mobilitás | A termék oldhatatlan, és vízben |
|------------------|---------------------------------|

12.5. A PBT- és a vPvB-értékelés eredményei

| | |
|--|------------------|
| A PBT- és a vPvB-értékelés eredményei | Nincsenek adatok |
|--|------------------|

12.6. Egyéb káros hatások

| | |
|----------------------------|------------------|
| Egyéb káros hatások | Nincsenek adatok |
|----------------------------|------------------|

13. SZAKASZ: Ártalmatlanítási szempontok

13.1. Hulladékkezelési módszerek

| | |
|------------------------------------|--|
| Ártalmatlanítási szempontok | A veszélyes hulladékként ártalmatlanítsa a helyi és a nemzeti előírásoknak megfelelően. Az EWC hulladékkódja EWC: 130207 biológiailag lebontható motor-, sebességváltó- és kenőolajok |
|------------------------------------|--|



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

14. SZAKASZ: Szállításra vonatkozó információk

14.1. UN-szám

Nem alkalmazható

14.2. Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés

Nem alkalmazható

14.3. Szállítási veszélyességi osztály(ok)

Nem alkalmazható

14.4. Csomagolási csoport

Nem alkalmazható

14.5. Környezeti veszélyek

Nem alkalmazható

14.6. A felhasználót érintő különleges óvintézkedések

Nem alkalmazható

14.7. A MARPOL-egyezmény II. melléklete és az IBC szabályzat szerinti ömlesztett szállítás

Nem alkalmazható

15. SZAKASZ: Szabályozással kapcsolatos információk

15.1 Az adott anyaggal vagy keverékkel kapcsolatos biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi előírások/jogszabályok

EU előírások

Az Európai Parlament 2006. december 18-i 1907/2006 (EK) rendelkezését módosítja a vegyi anyagok bejegyzéséről, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH), az Európai Vegyianyag Ügynökség létrehozásáról, mely az 1999/45/EK irányelvet módosítja, és érvényteleníti a 793/93 (EEK) tanácsrendeletet és 1488/94 (EK) bizottsági rendeletet, valamint a 76/769/EEK tanács irányelvet és 91/155/EEK, 93/67/EEK, 93/105/EK és 2000/21/EK bizottsági rendeleteket.

Az anyagok és keverékek besorolásáról, címkézéséről és csomagolásáról szóló 2008. december 16-i 1272/2008 (EK) Európai Parlament és tanácsrendelet, mely módosítja és érvényteleníti a 67/548/EEK és 1999/45/EK rendeleteket, valamint módosítja az 1907/2006 sz. (EK) rendeletet

A 2015. május 28-i (EU) 2015/830 bizottsági rendelet értelmében, mely az Európai Parlament 1907/2006 (EK) rendelkezését módosítja a vegyi anyagok bejegyzéséről, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH)

A hulladékok kezeléséről szóló és bizonyos irányelveket érvénytelenítő 2008. november 19-i 2008/98/EK EURÓPAI PARLAMENT ÉS TANÁCS IRÁNYELVE.

A december 20-i 94/62/EK irányelv a csomagolásról és hulladék csomagolóanyagokról.



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

Egyéb előírások, korlátozások és jogszabályok

Lengyelországi rendelkezések:

A vegyi anyagokról és keverékeikről szóló 2011. február 25-i törvény (OJ # 63, poz. 322).

A Munkaügyi és Szociálpolitikai miniszter 2014. június 6-i rendelkezése az egészségre káros anyagok megengedett koncentrációjáról és erősségéről a munkahelyen (Dz. u. z. 2014, poz 817).
A 2012. december 14-i hulladékokról szóló törvény, 2013-as Jogi Közlöny, 21. tétel és módosításai

A csomagolóanyagokra és az azokból keletkezett hulladékok kezelésére vonatkozó 2013. június 13-i törvény (2013-as Jogi Közlöny, 888. tétel).
A környezetvédelmi miniszter 2014. december 9-i, a hulladékok katalógusáról szóló rendelkezése (2014-es Jogi Közlöny, 1923. tétel).

A gazdasági miniszter 2005. december 21-ig rendelkezése. Az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó alapkövetelményekről (Jogi Közlöny, 259, 2173. tétel).

Az egészségügyi miniszter 2011. február 2-i rendelkezése a munkahelyi egészségre ártalma anyagokra vonatkozó tesztekéről és mérésekről (2011-es jogi közlöny, 33, 166. tétel).

Egyesült Államokbeli rendelkezések:

Egyesült Államok: Ez a termék olyan vegyi anyagokat tartalmaz vagy termel, amelyeket Kalifornia állam rákkeltőnek és születési hibákat (vagy más reprodukciós zavarokat) okozónak ismer el (lásd: Kalifornia állam egészségügyi és biztonsági előírásai (California Health & Safety Code), 25249.5 cikkely et seq.)

CERCLA/SARA III. Bejelentendő mennyiségek (RQ-k) és/vagy határérték-tervezési mennyiségek (TPQ-k): A termék szilárd halmazállapotú oldat. Bármely összetevőnek az RQ értéket elérő vagy meghaladó mértékű kiömlése vagy kibocsátása esetén azonnal értesíteni kell a Nemzeti Válaszadó Központnak (National Response Center) és a Helyi Katasztrófavédelmi Bizottságnak (Local Emergency Planning Committee).

EPCRA/SARA III 313 Mérgező vegyi anyagok: A következő fémek alkotók szerepelnek a SARA 313 „Mérgező vegyi anyagok” listában, és potenciálisan szerepelniük kell az éves SARA 313 jelentésben. A tömegszázalékkal kapcsolatos tudnivalókat a 3. szakaszban találhatja.

Nemzetközi leltárak:

Ausztrália: A termékben található anyag(ok) megfelel(nek) az Ausztrál vegyianyag-jegyzék (AICS) követelményeinek

Az Egyesült Államok EPA mérgezőanyag-szabályozása (EPA Toxic Substance Control Act): A jelen termék valamennyi összetevője szerepel a TSCA listán, vagy listázási követelménytől mentes.

Kanadai környezetvédelmi törvény (CEPA): A jelen termék valamennyi összetevője szerepel a Belföldi anyagjegyzékben (DSL).

15.2. Kémiai biztonsági értékelés

Kémiai biztonsági értékelés

Nincsenek adatok

Egyéb

Egyéb

Olvassa el és értelmezze a gyártói útmutatót, a munkabiztonsági előírásokat és a címkén szereplő egészségügyi és biztonsági utasításokat. Tartsa be az összes szövetségi és helyi szabályozást! A hegesztés során tartsa be az összes óvintézkedést a saját és mások biztonsága érdekében!



ANYAGBIZTONSÁGI ADATLAP

Ez a biztonsági adatlap megfelel a 830/2015
1907/2006 EK bizottsági rendelet módosításáról
szóló, a 1272/2008 CLP (EU) 2019/521
vonatkozó, az ISO 11014-1 és az ANSI Z 400.1.

Kiadva: 2020-06-11

Cleanweld Paste

16. SZAKASZ: Egyéb információk

Változások az előző verzióhoz képest

Ezt a biztonsági adatlapot az 1-16. Szakasz módosításai miatt felülvizsgálták. A SDS előző felülvizsgálata Rendeletenként-január 2018; A SDS legutóbbi felülvizsgálata Rendeletenként-április 2019

Hivatkozásokat a legfontosabb szakirodalmi és adatforrásokhoz

Lásd az ESAB weboldalán található „Hegesztés és vágás - kockázatok és intézkedések” (Welding and Cutting - Risks and Measures), F52-529 „Óvintézkedések és biztonságos eljárások az ívhegesztéshez, vágáshoz és maráshoz” (Precautions and Safe Practices for ARC WELDING, CUTTING & GOUGING) és F2035 „Óvintézkedések és biztonságos eljárások a gázhegesztéshez, vágáshoz és fűtéshez” (Precautions and Safe Practices for Electric Welding and Cutting) című kiadványokat. www.esab.hu

Egyéb

További információk

Egyesült Államok: Lépjen kapcsolatba az ESAB-val az www.esab.com webhelyen vagy az sds.esab@esab.se e-mail címen, ha bármilyen kérdése van a biztonsági adatlapról. Z49.1 amerikai országos szabvány: „Biztonságos hegesztés és vágás” (Safety in Welding and Cutting), ANSI/AWS F1.5: „A hegesztési és kapcsolódó folyamatok mintavételének és elemzésének módszerei” (Methods for Sampling and Analyzing Gases from Welding and Allied Processes), ANSI/AWS F1.1 módszer a levegőben lévő részecskék mintavételi generálása a hegesztés és rokon folyamatok, AWSF3.2M/F3.2 szelozteto útmutató a Hegesztési füstelszívó berendezések, 550 North Le Jeune Road, Miami 33135. Biztonsági és egészségügyi adatlapok az AWS-tól a www.aws.org címen. 2206. sz. OSHA kiadvány (29 C.F.R. 1910), az Egyesült Államok Kormányzati Nyomdája (US Government Printing Office), Dokumentációs Főfelügyelőség (Superintendent of Documents), 371954. sz. postafiók, Pittsburgh, PA 15250-7954
Amerikai Kormányzati Egészségügyi Dolgozók Konferenciája (American Conference of Governmental Hygienists – ACGIH), Határértékek és biológiai kitettségi mérőszámok (Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices), 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA
NFPA 51B "Szabvány a Tuzmegelőzésre Hegesztés, Vágás és más Meleg eljárások használatára során", National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Németország: Németország: BGV D1 balesetmegelőzési szabályozás: „Hegesztés, vágás és kapcsolódó műveletek” (Welding, cutting and related processes).

Kanada: CAN/CSA-W117.2-01 CSA szabvány: „Biztonságos hegesztési, vágási és kapcsolódó folyamatok” (Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes).

Ez a készítmény a CPR veszélyességi kritériumok alapján lett besorolva és a Biztonsági Adatlap tartalmazza a CPR-hez szükséges információkat

Az ESAB elvárja, hogy a termék felhasználói áttanulmányozzák ezt a biztonsági adatlapot, és megismerjék a termék használatával járó veszélyeket és biztonságra vonatkozó információkat. A termék biztonságos alkalmazása érdekében a felhasználónak a következőket kell tennie: értesítse munkatársait, ügynökeit és vállalkozóit az ezen SDS-ben szereplő információkról, valamint minden termékkel kapcsolatos veszélyről / biztonsági információkról. Adja meg ugyanazt az információt a termékek mindegyikének ügyfeleinek.

Kérje meg az ilyen ügyfeleket, hogy értesítsék a munkavállalókat és az ügyfeleket ugyanazon termékkel kapcsolatos veszélyekre és biztonsági információkra.

A jelen információ jóhiszeműen és az ESAB által megbízhatónak ítélt muszaki adatokon alapul. Mivel a felhasználási feltételek kívül esnek az ellenőrzésünkön, nem vállalunk felelősséget ezen információk felhasználása és garanciavállalás nélkül kifejezett vagy hallgatóságos. Bővebb információért forduljon az ESAB-hoz.